

Г.П. Зарецкая, Ж.А.Сыдыкова, М.А. Арзиев  
Д.т.н., проф. МГУ, к.т.н. РФ, к.т.н., доцент ОшТУ  
G.P. Zaretsky, Zh.A.Sydykova, M.A. Arziev  
d.t.s., prof. MSU, c.t.s. RF, c.t.s., docent OshTU

## **ОСОБЕННОСТИ МОДУЛЬНОГО ПОСТРОЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПОТОКА**

*Повышение мобильности процесса подготовки и изготовления швейных изделий является актуальной задачей предприятий по производству одежды. Для ее решения предложен новый метод модульного построения организационно-технологического решения швейных потоков, который упрощает технологическую подготовку производства при запуске новых моделей.*

*Ключевые слова: производства одежды, швея, новые модели, швейные предприятие,*

## **FEATURES A MODULAR BUILD ORGANIZATIONAL AND TECHNOLOGICAL SOLUTIONS SEWING STREAM**

*Increased mobility of the preparatory process and the manufacture of ready-made garments enterprises is an urgent task for the production of clothing. To solve it, we propose a new method of modular construction of organizational and technological solutions sewing thread, which simplifies the technological preparation of production with the launch of new models.*

*Keywords: clothing, seamstress, new models, sewing company,*

Особенностью функционирования швейных предприятий в рыночных условиях является необходимость широкой диверсификации производства изделий. Существенные отличия в технологии разных моделей требуют изменения структуры потока, замены или перепланировки оборудования и др. Одной из проблемных задач в этом отношении является повышение мобильности процессов технологической подготовки производства, ее решение возможно за счет использования модульного принципа построения организационно-технологического решения (ОТР) швейного потока. Наиболее эффективным является использование однотипных планировочных модулей в совокупности с изменением порядка действий установленного традиционными способами проектирования потока [1,2].

Целью данного исследования являлось выявление особенностей содержания и последовательности выполнения процедур формирования модульного потока с учетом взаимосвязей между разными видами решений потока.

Анализ применения планировочных модулей традиционными способами проектирования потока показывает, применение этого метода не всегда позволяет учитывать совокупность взаимосвязи технологического процесса. Изменение в технологическом процессе требует создания отдельных модулей или же их частичного изменения. Предприятия легкой промышленности в современных условиях должны быть мобильными и производить конкурентоспособные товары.

В результате исследований, разработанный метод обеспечивает мобильность проектирования.

Основными отличиями нового метода (рис. 1) являются:

1. Формирование ОТР потока на уровне укрупненных элементов структуры – блоков (процедуры 2,5);
2. Применение модуля только из основного оборудования (процедуры 3,8);
3. Двухуровневая компоновка организационных операций (процедуры 6).



Анализ структуры предлагаемого процесса проектирования позволил установить, что новые подходы к формированию организационно-технологического решения не приводят к существенному изменению технологического и планировочного решений, но дополняют их процедурами (3,2 и 7,8) направленными на получение измененной или новой входной и выходной информации.

Исходя из того, что за основополагающий принцип формирования организационных структур потока принята предметная специализация исполнителей, применение предложенного метода обеспечивает максимально возможное сохранение технологических связей и использование параллельности обработки.

#### Литература:

1. Мурыгин В.Е., Мурашева Н.В., Прошутинская З.В., Рослик Н.С., Чаленко Е.А. Моделирование и оптимизация технологических процессов. (Швейное производство.) - Том 1: Учебник.- М.: Компания «Спутник+» - 2003 – С. 227
  2. Серова Т.М., Афанасьева А.И., Илларионова Т.И., Делль Р.А. Современные формы и методы проектирования швейного производства - М.: ИИЦ МГУДТ – 2004 – С. 288
-